

# UVGERMI

ULTRAVIOLETS DE HAUTE TECHNOLOGIE

*Le spécialiste du traitement  
microbiologique de l'eau grâce  
aux réacteurs ultraviolets.*

● ○ ● FABRICATION FRANÇAISE

14000291B\_A\_FT10

## GERMI LD 600 ECI NA\*

> Débit : de 900 à 2200 m<sup>3</sup>/h

Le **GERMI LD600 ECI NA** est spécialement conçu pour la sécurisation de la ressource en eau, pour l'utilisation dans un process industriel, en eau de rinçage ou de lavage, pour la protection de matériel (osmose, filtration), ou la production d'eau ultra pure.



**Garantie totale : 2 ans**

**S.A.V. en France**



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matériel permettant de traiter un débit d'eau moyen de 900 m<sup>3</sup>/h (T<sub>10</sub> = 90% à 254 nm) à 2200 m<sup>3</sup>/h (T<sub>10</sub> = 98% à 254 nm) pour une dose UV minimale de 40 mJ/cm<sup>2</sup> en fin de vie de lampe.

#### LAMPE UV

Puissance électrique totale : 7200 Watts (12 lampes)  
Puissance germicide : 2500 Watts UVc  
Durée de vie de la lampe : 12 000 heures ou 16 mois  
(dans la limite de 5 démarrages maximum par 24 heures)

#### COFFRET ELECTRIQUE

Dimensions (mm) : 1600 x 800 x 500  
Alimentation : 240 V / 50-60 Hz  
Interrupteur mise en service / Témoin de marche des lampes / Afficheur capteur UV / Voyant défaut / Compteur horaire de lampes / Armoire en acier peint

#### REACTEUR UV

Chambre de traitement : Inox 316L  
Entrée/Sortie : DN 400  
Pression de service : 8 bar  
Vanne de vidange et vannes d'échantillonnage  
Capteur UV (affichage permanent de l'intensité émise)  
Sonde de température  
Nettoyage automatique des gaines  
Pieds réglables en hauteur

#### PRODUITS ASSOCIES

Lampe UV 600 W : 14000100  
Gaine Quartz : 14000055  
Joint : 14000290

#### OPTIONS

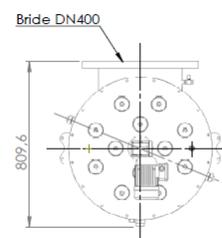
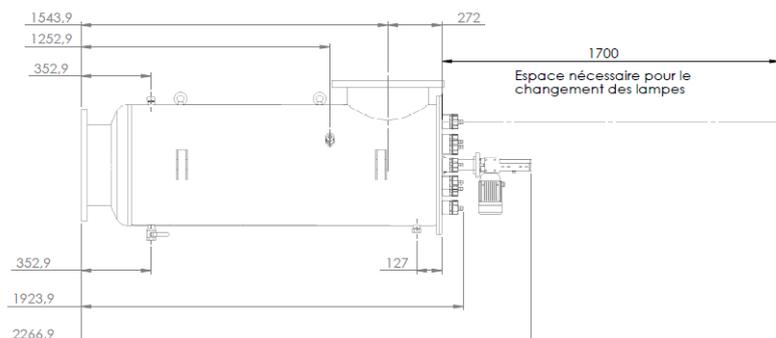
Installation verticale avec pieds sur mesure

\*ECI: Eau Claire Industrielle

16000056B\_A\_FT10

## GERMI LD 600 ECI NA\*

> Débit : de 900 à 2200 m<sup>3</sup>/h



### INSTALLATION

Le GERMILD600 ECI NA s'installe sur la canalisation principale d'alimentation en eau, l'entrée et la sortie d'eau sont indifférentes. Si l'installation du réacteur doit impérativement se faire à la verticale, il est alors indispensable d'équiper le réacteur d'une purge d'air automatique en partie haute.

Il est nécessaire de laisser de la place du côté de sortie des lampes (1.7 m minimum) ou prévoir le démontage facile de l'appareil (bypass), afin d'effectuer la maintenance.

### MAINTENANCE

Le réacteur nécessite peu d'entretien et de surveillance: suivi de la durée de vie des lampes et de l'encrassement des gaines de quartz. Des pertes d'efficacité se produisent lorsque les lampes UV arrivent en fin de vie, il est nécessaire de les changer toutes les 12 000 h ou tous les 16 mois.

Les gaines en quartz simplifient considérablement le changement des lampes: l'appareil n'a pas à être vidangé ou démonté. La gaine peut s'encrasser et il faut la nettoyer 1 à 3 fois par an avec un acide doux selon la nature de l'eau. Le changement des gaines de quartz doit être fait tous les 4 à 5 ans.